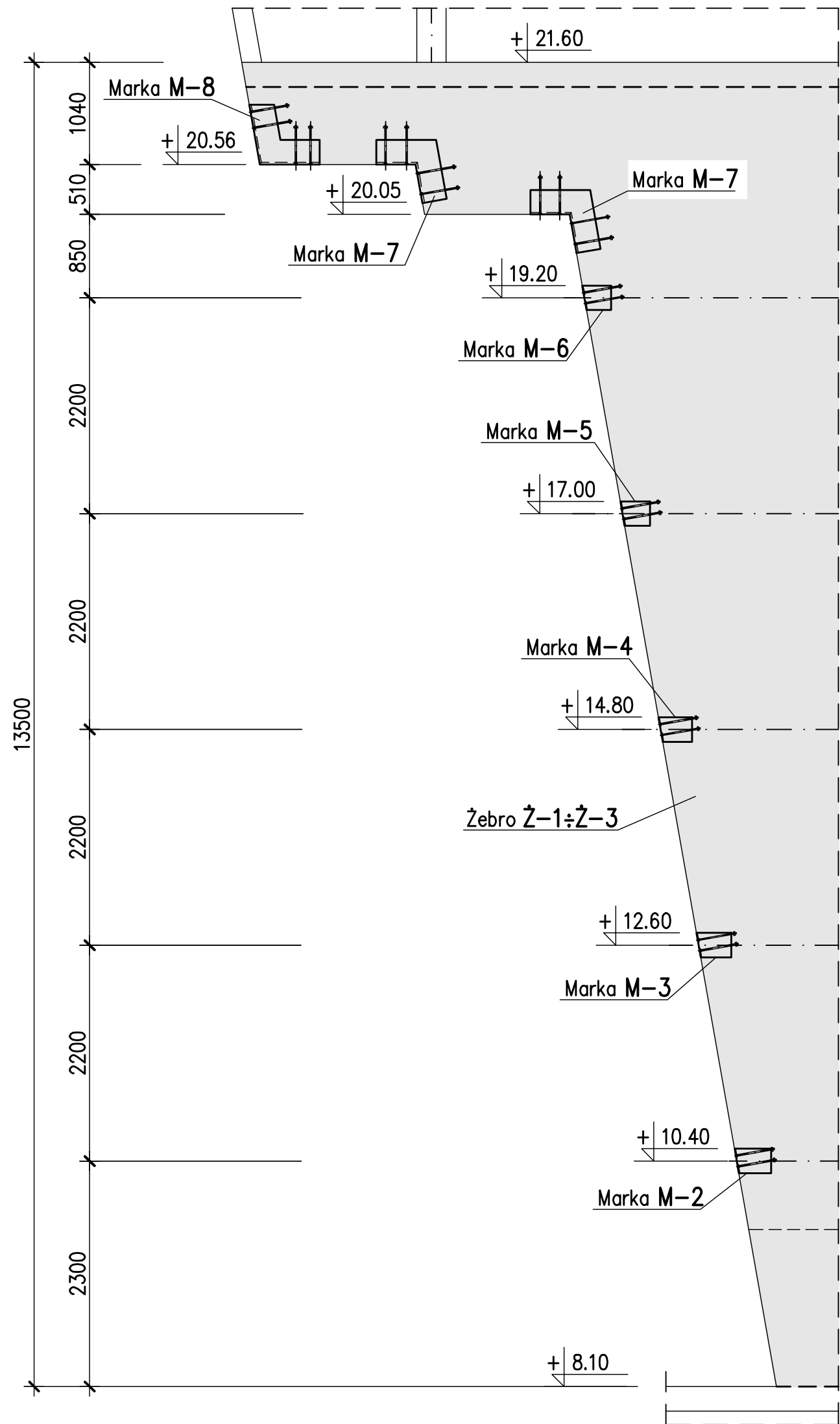


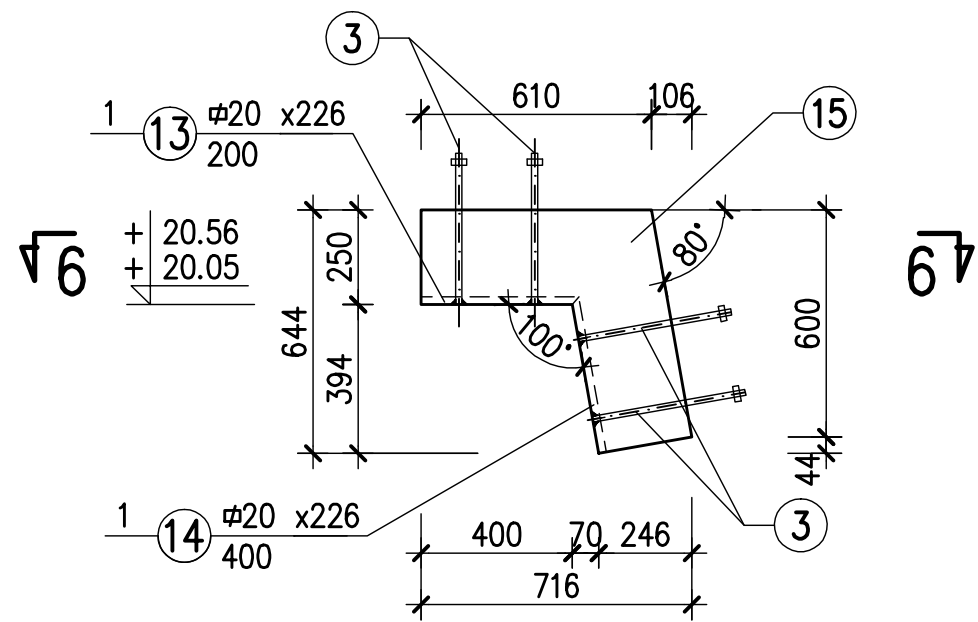
Żebro Ż-1÷Ż-3a szt.8 – Marki

1:50

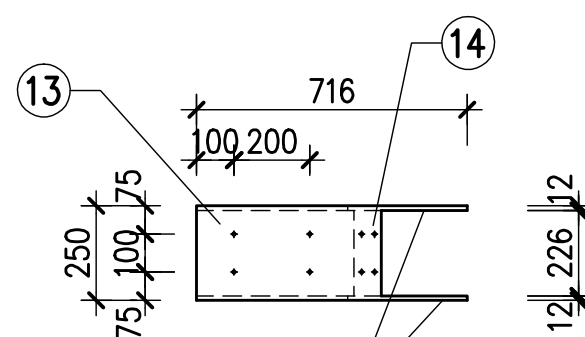


M-7 szt.16

1:20

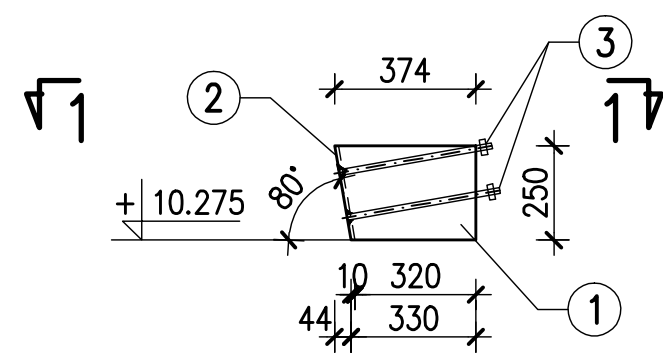


6-6



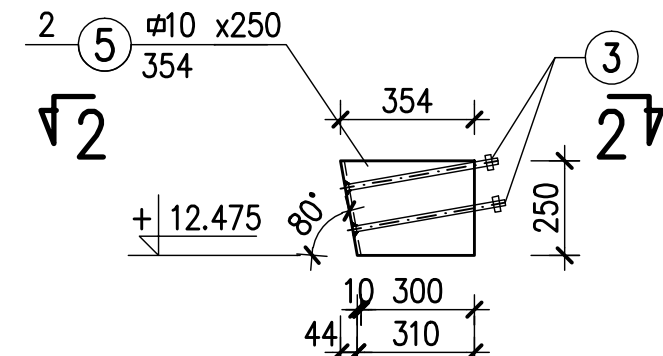
M-2 szt.8

1:20



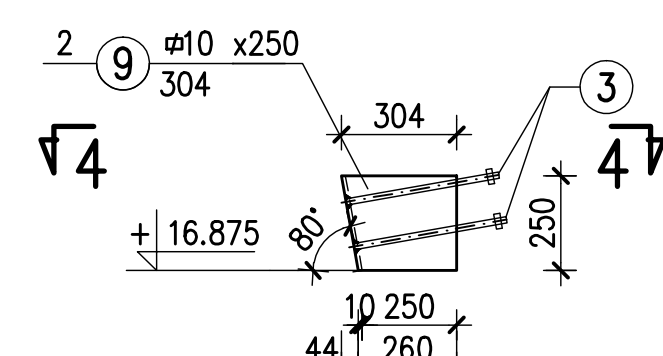
M-3 szt.8

1:20



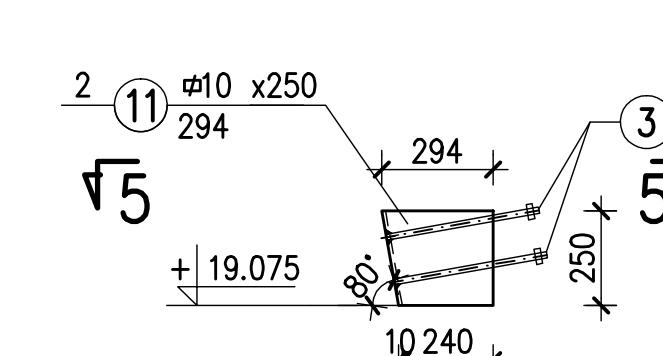
M-5 szt.8

1:20



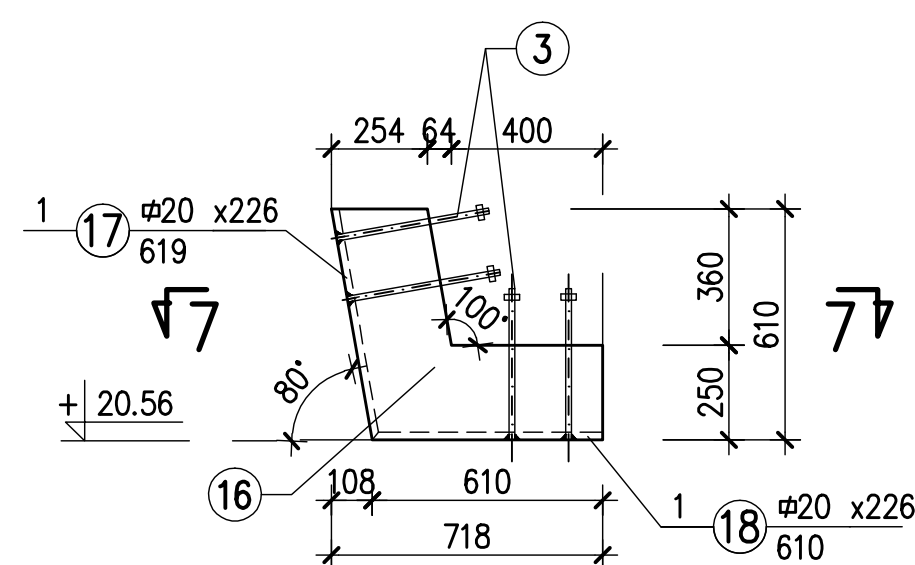
M-6 szt.8

1:20

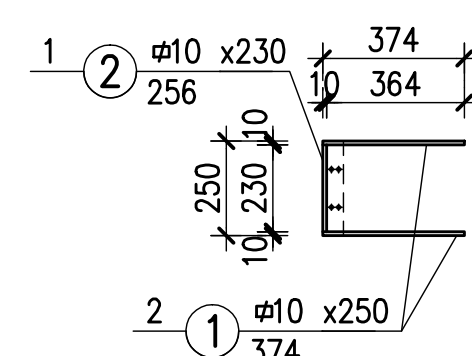


M-8 szt.8

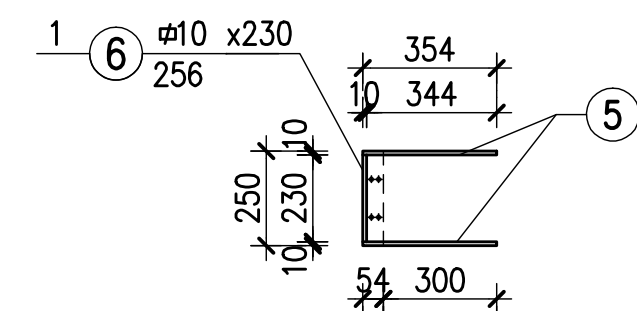
1:20



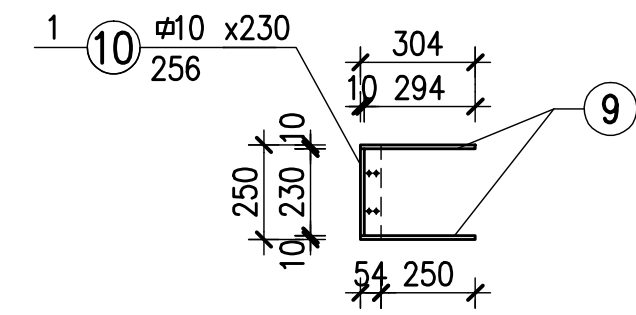
1-1



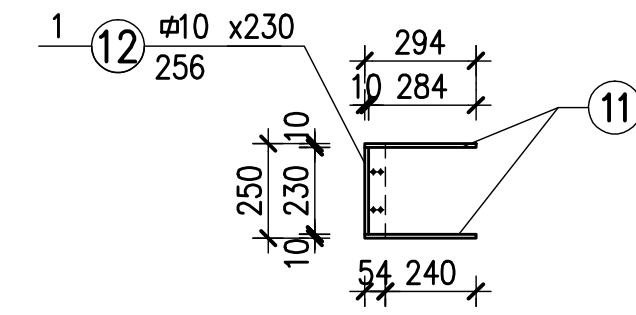
2-2



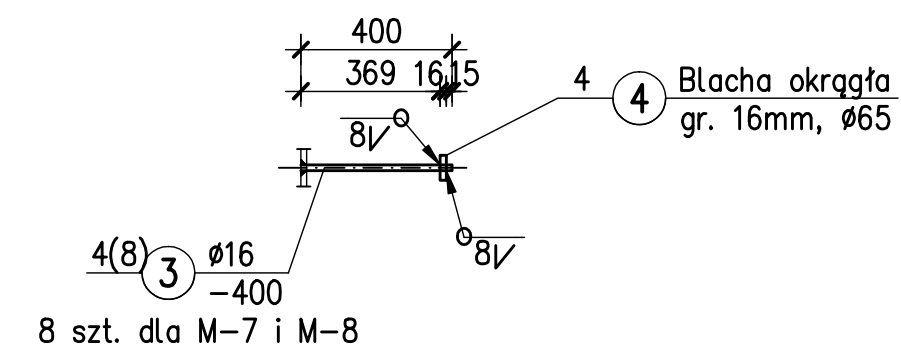
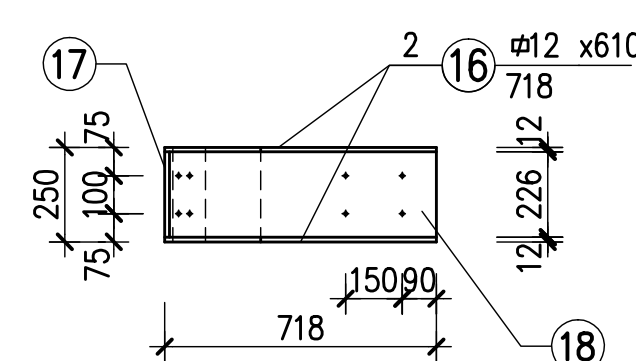
4-4



5-5

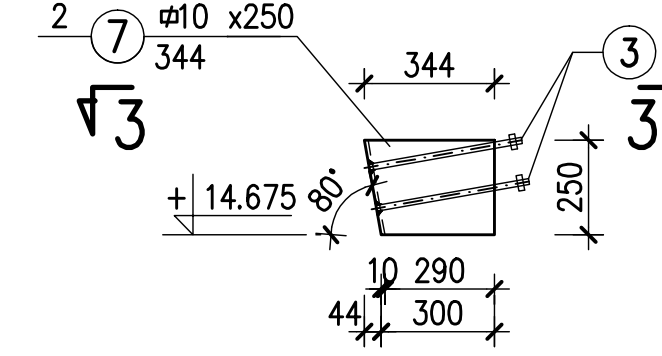


7-7

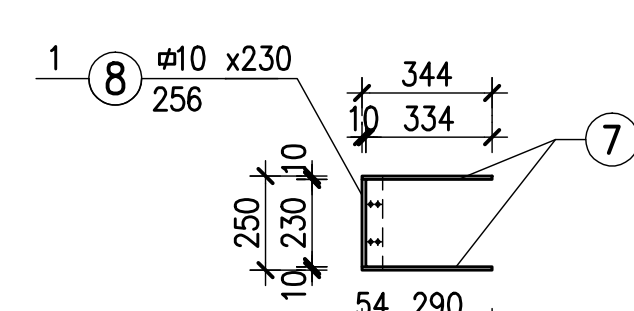


M-4 szt.8

1:20



3-3



U W A G I :

1. Stal profilowa S355JR
2. Klasa konstrukcji spawanej – 2 wg PN-B-06200:2002
3. Konstrukcja obudowy i pomost obsługowy w poz. + 20.96 wg rys.nr 1-S-111 ÷ 1-S-117
4. Marki M-1, M-11 ÷ M-13 wg rys.nr 1-B-243
5. Marki M-9 ÷ M-10 wg rys.nr 1-B-245
6. Wykazy stali profilowej nr 1÷3
7. Wszystkie spoiny pachwinowe wykonać na 0.7 grubości cieńszego elementu. Spoiny doczołowe wykonać na pełną grubość elementu.
8. Zabezpieczenie antykorozyjne i szczegółowe wytyczne realizacji wg opisu technicznego.
9. Wykonanie i odbiór robót zgodnie ze specyfikacją techniczną

±0.00 = 98.00 m n.p.m.

Rev.	Data	Opis zmian	Podpis Proj.	Podpis Spr.
PROCHEM Spółka Akcyjna Rok założenia firmy 1947 ul. Powązkowska 44c 01-797 Warszawa				
Inwestycja Budowa TWR Poznań wraz z infrastrukturą techniczną – administracyjną				
Adres Port lotniczy – Poznań Ławica				
Obiekt Budynek Wieży Kontroli Ruchu Lotniczego – Obiekt nr 1 KONSTRUKCJA OBUDOWY I POMOST OBSŁUGOWY POZ +20,96				
Przedmiot MARKI M2 ÷ M8 W ZEBRACH Ż-1 ÷ Ż-3a				
Opracował	inż. A.Pytka	nd.	Specjalność	Konstrukcja
Projektant	inż. P.Lewicki	Wa 170/00	Nr projektu	Faza PW
			110013	Zespół Z-2
Oł. projektant	inż. P.Lewicki	Wa 170/00	Nr rysunku	1-B-244
Sprawdzający	inż. K.Widmajer	Sl 254/79		0
Funkcja	Tytuł, imię i nazwisko	Nr uprawnień	Podpis	Data 03.2012 Skala 1:50